

# Ber-Fix®

## Klebstoffprodukte

### Technisches Datenblatt

### UV - Kleber Gel 2500-5000

#### hochviskos

##### Eigenschaften des flüssigen Materials

Basis	Urethanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität 20°C	2.500-5.000 mPa.s
Spezifisches Gewicht @ 25°C	1,13
Brechungsindex	1,48

##### Handfestigkeit

Die Zeit zur Erreichung der Handfestigkeit bezeichnet die Zeitspanne, die erforderlich ist, um eine Scherfestigkeit von 0,1 N/mm<sup>2</sup> zu entwickeln.

UV-Fixierzeit, ISO 4587, Glasobjektträger, Sek.	≤20
6mW/cm <sup>2</sup> bei 365 nm	
UV-Fixierzeit, ISO 4587, Polycarbonat, Sek.	10 bis 15
30mW/cm <sup>2</sup> bei 365 nm	

##### Eigenschaften des ausgehärteten Materials

Shore Härte, ISO 868, Durometer D	55
Brechungsindex	1,5
Wasserabsorption, ISO 62, % 2 St. im siedenden Wasser	2,61
Dehnung bei Bruch, ISO 527, %	N/mm <sup>2</sup> 297 psi 43000
Zugfestigkeit bei Bruch, ISO 527	N/mm <sup>2</sup> 18 psi 2600
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis 120°C
Elektrische Eigenschaften	
Oberflächenwiderstand, IEC 60093, Ω cm	9,0 x10 <sup>14</sup>
Spezifischer Durchgangswiderstand, IEC 60093, Ω cm	8,7x10 <sup>14</sup>
Elektrische Durchschlagsfestigkeit, IEC 60250, kV/mm	25
Dielektrizitätskonstante/Verlustfaktor, IEC 60250	
100-Hz	5,39/0,05
1-kHz	5,23/0,02
1-MHz	4,86/0,04

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich

# Ber-Fix®

## Klebstoffprodukte

Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Ausgehärtet mit 30 mW/cm<sup>2</sup> bei 365 NM über 80 Sekunden mittels Metall-Halogen-Lichtquelle

Scherfestigkeit, ISO 4587

N/mm<sup>2</sup> 11,7

Polycarbonat: 0,5 mm Spalt

psi 1.700

Beständigkeit gegen Medien

Alterungstest @22°C

% Anfangsfestigkeit

2 Std.

24 Std.

170 Std.

Umwelt

Siedendes Wasser 100°C

75

-

-

Wasser 49°C

-

-

60

Isopropanol 21°C

-

95

-

Kondensierende 38°C

-

-

80

Feuchtigkeit

Anwendungsbereiche

Glas, Kunststoffe (es entstehen anders als bei Cyanacrylaten keine Spannungsrisse) und Metalle

- Kommunikationselektronik
- Konsumerelektronik

- Automobilelektronik
- Kunststoff- und Glasverarbeitung

Beschreibung

Berfix UV Klebstoffe reagieren durch die Bestrahlung von UV-Licht. Die Aushärtung erfolgt anschließend in Sekunden. Wir erreichen klare, hochfeste Verbindungen von z.B. Glas mit Metall. Die Technik der UV-Härtung bietet den Vorteil dass der Zeitpunkt der Aushärtung frei wählbar ist und kurze Aushärtezeiten eine höhere Produktionsgeschwindigkeit erlauben. Abgestimmte Viskositäten für jeden Anwendungsfall.

Verarbeitungshinweise

UV-Kleber verbindet absolut zuverlässig und mit hoher Festigkeit nahezu unsichtbar z.B. Glas/Kunststoffe /Metalle/Holz/Stein. Der Klebstoff härtet unter UV-Einwirkung oder bei direktem Sonnenlicht, selbständig aus. Wichtig bei der Aushärtung, eines der Werkstoffe muss transparent sein.